

Das Hauptkorn Befeuchtungssystem

ausbaubar zum kompletten
Wasser- und Feuchtemanagement



HAUPTKORN
Befeuchtungstechnik

Wasseraufbereitung

Unterschiedliche Arten der Befeuchtung, fordern unterschiedliche exakt abgestimmte Wasseraufbereitungstechniken. Für Ihre individuellen Anforderungen hat das modulare System der Fa. Hauptkorn die passende Anlagenausrichtung.

Systembeschreibung

Aufgebaut auf eine Edelstahlwanne, umrahmt mittels Edelstahllochblech, abgeschirmt gegen Staub mittels PU Filtern, eingehaust mittels Alu-Plexiglas, sorgt dieser Aufbau gegen womögliche Wasserschäden vor und ermöglicht die freie Zugänglichkeit beim Service.

Wir liefern:

- Filteranlagen, drucküberwacht
- Kohleaktivanlagen
- Enthärtung
- Umkehrosmose
- Chemische Aufdosierung



Durch eine zusätzliche Niederdruckpumpe ist die weitere Verwendung des aufbereiteten Reinstwassers möglich. Dadurch kann Ihre Anlage problemlos zum kompletten Wassermanagement ausgebaut werden, denkbar z. B. für die Anspeisung an Heizanlagen, Galvanik, oder auch für Spülwasser in verschiedensten Reinigungsanlagen.

Die Hochdruckbefeuchtungstechnik

Systembeschreibung

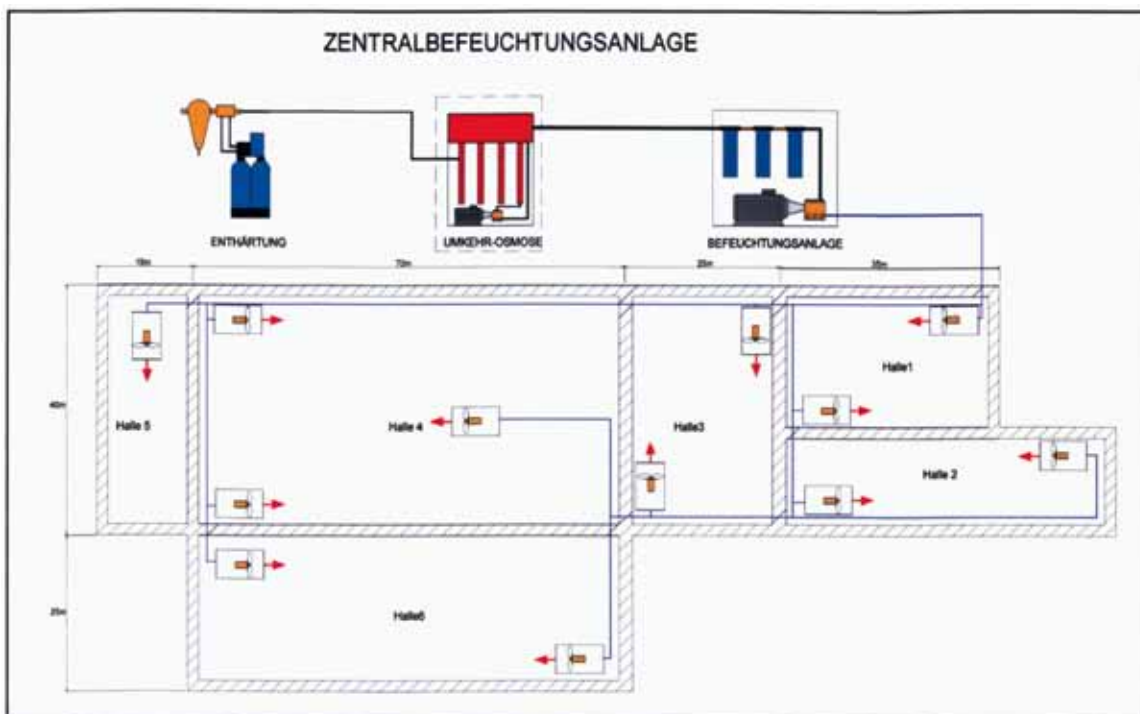
Über eine Wasseraufbereitung (Enthärtung – Umkehrosmose) gelangt das Wasser zu einer Zentraleinheit. Diese Zentraleinheit ist so konzipiert, dass Sie eine oder mehrere Hallen bzw. Anwendungen individuell versorgen können. Die Leitungslänge spielt keine Rolle. Somit wird Ihnen seit 1995 die Möglichkeit gegeben mit wenig Betriebskosten (ca. 1,5 KW/h) komplette Betriebsstätten zu befeuchten.

Durch konsequent modulare Bauweise, ist ein individueller Ausbau sowohl der elektrischen, als auch der mechanischen Komponenten problemlos möglich.

Unsere Anlagen finden Sie

in den Bereichen

- Holz
- Kältetechnik
- Graphisches Gewerbe
- Lackiertechnik
- Recycling - Staubbindung
- Gebäudetechnik
- Verfahrenstechnik / Anwendungstechnik
- Betonindustrie
- Lederindustrie
- Technische Textilie



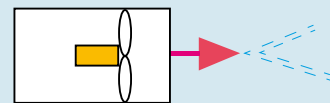
Anwendung – für jede Aufgabe der passende Ansatz

Externe Befeuchtung

Jeder Raum, Halle oder Anwendung bekommt eine Anwendungssteuerung zugewiesen. Für die externe Befeuchtung stehen uns folgende Module zur Verfügung:

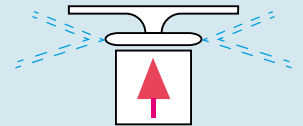
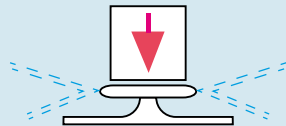
Horizontalventilatoren in verschiedenen Größen –

von hocheffizienten Geräten für Hallenhöhen von 7-12m, mit großem Befeuchtungsbedarf, bis zu kleinen lautlosen Geräten für Büros oder Labors.



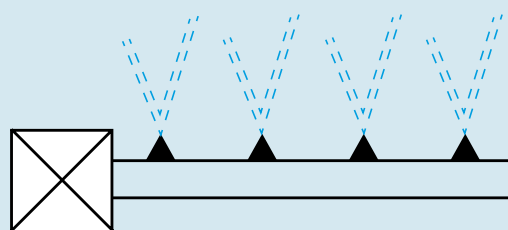
Vertikalventilatoren

Eingesetzt für zuverlässige gleichmäßige und zugfreie Feuchteverteilung.



Düsenstöcke für Zonenbefeuchtung

Einsatzgebiet ist z.B. die Einrichtung von Abdunstbereichen in Lackierereien.



Unser Lieferprogramm

Ständeranlage

Die Ausführung für einzelne oder wenige Anwendungen mit Enthärtungsanlage, drucküberwachter Filteranlage, gesteuerter und geregelter Hochdruckanlage.



Zentralanlage

...bei schon vorhandener Wasseraufbereitungsanlage



Boxanlage

...die komplette Ausstattung in der übersichtlichen und wartungsfreundlichen Box



Pumpenaggregat

...über einen potentialfreien Kontakt arbeitet das Pumpenaggregat durch die Verbrauchssteuerung komplett autark.



**Modularität –
flexibel und zukunftssicher**

**Heizungen,
Reinungsanwendungen,
Spülwasser,
Galvanik...**

Datentechnik

**Befeuchtete
Handspritzstände**

**Befeuchtete
Lackierkabinen**



**Spezielle
Luftwäscheranlagen
(vertikal)**

Werksbefeuchtung

**Lufttechnik, z. B.
Trocknungsanlagen,
Reiferäume...**

Modularität und beliebige Skalierbarkeit dieses Systems ermöglichen es unseren Kunden jede denkbare Anforderung an Raumbefeuchtung zu erfüllen.

Gleichgültig ob kleine Räume mit Einzelplatzbefeuchtung oder die Versorgung und Steuerung der Befeuchtung ganzer Werke und Produktionsstraßen, für alles bieten wir Ihnen die richtige Lösung.

Die Firma Hauptkorn

Unser Unternehmen hat sich aus der Oberflächentechnik entwickelt, wobei wir für Holzfensterunternehmen Lackierautomaten bauten. Da beim Einsatz von Wasserlacken Feuchtigkeit benötigt wird und es bis dahin keine wirtschaftliche Möglichkeit gab, ganze Unternehmen zu befeuchten, war der nächste Schritt folgerichtig:

Die Produktentwicklung der Firma Hauptkorn:

- Seit 1993 Fensterspritzautomaten mit dem Geradelackierauftrag-Patent.
- Seit 1995 bauen wir nun für die Befeuchtung von Betriebsstätten elektrische Hochdruckbefeuchtungssysteme.
- 1997 entwickelten wir ein spezielles geregeltes und gesteuertes System.
- 1999 – das klimatische Beschichten, Fluten und Lackieren.
- Seit 2001 bauen wir die dazugehörige individuelle Wasseraufbereitung.
- Seit 2007 fertigen wir die patentierte Luftstrombefeuchtung.
- Seit 2009 fertigen wir die patentierte Druckluftbefeuchtung.
- Seit 2010 fertigen wir patentierte Handspritzstände mit Befeuchtung.
- Seit 2011 bauen wir Reinsträume mit Befeuchtung, die sich auch als Autolackierkabinen eignen.



Herbert Hauptkorn • An der Brücke 2 • 91586 Lichtenau
Telefon +49-9827-925768 • Telefax. +49-9827-925769 • mobil +49-171-7105104
Email: info@hauptkorn.de • www.befeuchtungsanlagen.de