

# REFERENZENZEN

Spezialtürenhersteller

**Schörghuber**, Ampfing

Massentürhersteller

**Borne**, Trierweiler

**Garant** Türenwerke,

Ichtershausen

ENTWICKLUNG  
PLANUNG  
INSTALLATION  
PRODUKTIONSÜBERWACHUNG  
SCHULUNG  
SERVICE

## Oberflächentechnik seit 1993

Kompetenter Ansprechpartner für alle Fragen rund um die Qualitäts- und Effizienzsteigerung durch Optimierung der Umgebungsbedingungen. Ihr Partner für Beschichtung und Lackierung im Produktionsablauf.

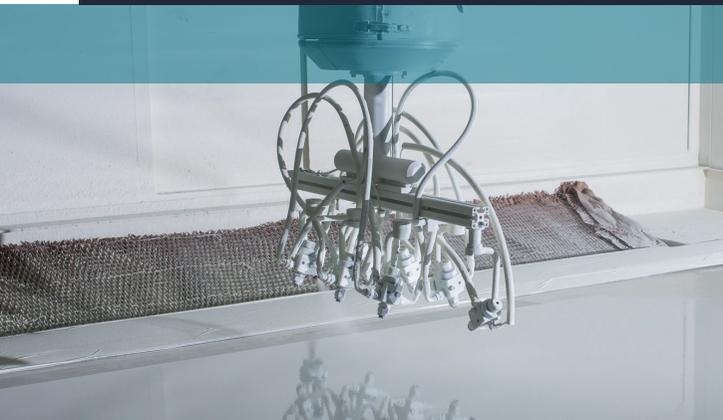
# HAUPTKORN

Anlagenbau für Luft-, Feuchte- und Lackiertechnik



# HAUPTKORN

## LACKIERANLAGEN- UMBAU FÜR WASSERLACKE



*Unerreichte Reinheit durch Vermeidung  
von Overspray*

 An der Brücke 2  
91586 Lichtenau, Germany

 +49-9827-925768

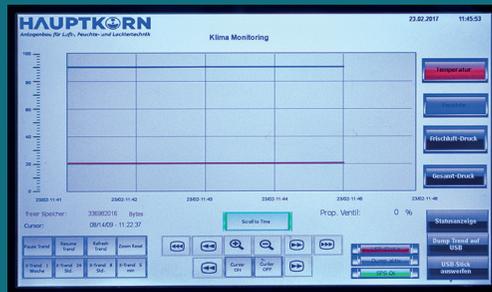
 [info@hauptkorn.de](mailto:info@hauptkorn.de)

 [www.befeuchtungstechnik.de](http://www.befeuchtungstechnik.de)

*Anlagenbau für Wasser-,  
Luft-, Feuchte- und Lackiertechnik*

## Lückenlos...

Heizen, Kühlen, Befeuchten, Belüften –  
Alle physikalischen Vorgänge komplett  
in einer Gesamtanlage!



## Unsere Produkte

- Zentralisierte Werkswasseraufbereitung
- Aufbereitung von Kühlschmiermittel
- Werksbefeuchtung, Hallenbefeuchtung, Hochdruckbefeuchtung
- Druckluftaufbereitung für Wasserlacke
- Druckluftaufbereitung für Verbrennungsluft
- Prüfklimaherstellung und Umbau
- Prozessklimaherstellung
- Luftheizung

### Wasserlacktechnik

Vorbehandlung der Teile,  
Applikationsaufbereitung,  
Luftaufbereitung zum Lackieren,  
Abdunstzone und Trocknungseinrichtungen

Umbau von vorhandenen  
Lackieranlagen

## VORTEILE UNSERER TECHNIK

- bessere Qualität – bessere Haltbarkeit der Lackierung
- homogenere Oberflächen
- keine Hautbildung, der Lack bleibt offen
- Vermeidung von Overspray
- schnellere Durchlaufzeiten bei weniger Anlagestops
- signifikant erhöhte Material- und Energieeffizienz (ca. 85% Einsparung thermischer Energie)
- erhöhte Reinheit am Ort der Applikation
- gleichbleibendes, kontrollierbares Klima
- drastisch reduzierte Nacharbeitsquote
- bessere Reproduzierbarkeit Ihrer Ergebnisse
- die Belüftung wird nicht zugesetzt
- saubere Abluft wird ausschließlich für Abdunstzone und Trockner verwendet.
- Optimales Abdunstklima

